

UNIONE DEI COMUNI MONTANI DEL CASENTINO



CASTEL
FOCOGNANO



CASTEL
SAN
NICCOLO'



CHITIGNANO



CHIUSI
DELLA
VERNA



MONTEMIGNAO



ORTIGNANO
RAGGIOLO



POPPI



TALLA

DICHIARAZIONE TARI (TASSA RIFIUTI)

COMUNE DI _____

Dichiarazione iniziale

Dichiarazione di variazione

Dichiarazione di cessazione

1- DICHIARANTE (COMPILARE SEMPRE)

Cognome (ovvero denominazione sociale) _____

Nome _____

Comune di nascita (o stato estero) _____

Prov. _____

Data nascita _____

Sesso _____

Indirizzo (o Sede Legale) (via, piazza, civico, int.) _____

Comune _____

Prov. _____

Codice Fiscale/P.Iva _____

Tel _____

CARICA RICOPERTA DAL DICHIARANTE _____

Posta elettronica/Posta Elettronica Certificata "PEC" _____

INDIRIZZO DI RECAPITO SE DIVERSO DAL PRECEDENTE (indirizzo a cui far recapitare fatture comunicazioni / altro relativo alla tassa rifiuti ,se diverso da quello del dichiarante) _____

2 - PROPRIETARIO/I immobile (compilare solo se diverso dal dichiarante) _____% di proprietà

Cognome (ovvero denominazione sociale) _____

Nome _____

Indirizzo (o Sede Legale) (via, piazza, civico, int.) _____

Comune _____

Prov. _____

Ai fini dell'applicazione della Tassa Sui Rifiuti TARI **DICHIARA**

3 - CON DECORRENZA DAL _____

A) Di occupare la seguente utenza (indicare nominativo precedente intestatario se conosciuto)

B) di cessare l'intestazione della seguente utenza (indicare la motivazione)

INDIRIZZO UTENZA: (via, piazza) _____ civico _____ int. _____;

4- TITOLO di possesso o detenzione dei locali o delle aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani.

- PROPRIETA' USUFRUTTO LOCAZIONE (affitto) COMODATO
 ALTRO (specificare) _____

5- DESTINAZIONE D'USO

UTENZE NON DOMESTICHE ATTIVITA' SVOLTA _____ CODICE ATECO _____

UTENZE DOMESTICHE

IMMOBILE TENUTO A DISPOSIZIONE

USO ABITATIVO (di residenza)

USO BOX/CANTINE/SOLAI

6 - SUPERFICIE TOTALE UTENZA : mq. _____

Dati catastali relativi ai locali occupati o cessati

FOGLIO	PARTICELLA	SUBALTERNO	SUPERFICIE UTILE NETTA (CALPESTABILE) IN MQ.	SUPERFICIE CATASTALE IN MQ. (se disponibile)	DESTINAZIONE USO SUPERFICIE

UTENZE DOMESTICHE : DA RIEMPIRE SOLO PER DICHIARAZIONE TARI INIZIALE O DI VARIAZIONE

7 - NUMERO TOTALE DEI COMPONENTI il nucleo familiare che occupa o detiene i locali

(utenze domestiche NON residenti): n. _____

8 - NUMERO TOTALE DEI COMPONENTI la famiglia che occupa o detiene i locali

(utenze domestiche residenti): n. _____

Intestatario scheda famiglia cognome _____ nome _____

Famiglia convivente nella stessa abitazione

Intestatario scheda famiglia cognome _____ nome _____

9- PARTICOLARI condizioni d'uso previste dal Regolamento Comunale:

abitazione fuori perimetro di raccolta

altro specificare _____

Dichiara, altresì, di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso (art. 76 D.P.R. 445/2000 in base agli artt. 46 e 47 del D.P. R. 445/2000).

10- NOTE : _____

INFORMATIVA PER IL CONTRIBUENTE ex art. 13 D.Lgs 196/2003

Desideriamo informarla che il D.Lgs. n. 196 del 30 giugno 2003 («Codice in materia di protezione dei dati personali») prevede la tutela delle persone e di altri soggetti rispetto al trattamento dei dati personali. Ai sensi dell'articolo 13 del D.Lgs. n. 196/2003, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni: 1. I dati da Lei forniti verranno trattati per compiti istituzionali dell'Ente; 2. Il trattamento sarà effettuato con modalità manuale e/o informatizzato; 3. Il conferimento dei dati è obbligatorio per l'espletamento delle materie di cui all'art. 66 del D.Lgs. 196/2003 (materia tributaria); 4. I dati raccolti potranno essere comunicati a soggetti esterni, sia pubblici sia privati, che per conto dell'Amministrazione svolgano trattamenti ricompresi nelle finalità precedentemente indicate, o diffusi presso gli uffici di questa Amministrazione; 5. Il titolare e Responsabile del trattamento è il Funzionario Responsabile del Tributo. 7. In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.7 del D.Lgs. n. 196/2003 (Diritto di accesso ai dati personali ed altri diritti).

DATA : _____

Firma del DICHIARANTE